|  |  |
| --- | --- |
| Объект: |  |

|  |
| --- |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| Заказчик: |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Монтажная (ремонтная) организация: |  |

**АКТ**

**на прокалку электродов**

« » 201 г.

Мы, нижеподписавшиеся

|  |  |
| --- | --- |
| руководитель сварочных работ |  |
|  | (фамилия, инициалы) |
| аттестованный сварщик |  |
|  | (фамилия, инициалы) |

составили настоящий акт в том, что нами произведена повторная прокалка (перед использованием) электродов марки   диаметром   , партии №   .

Прокалка производилась при температурном режиме   ºС в течении 2-х часов, после чего переданы в сушильный шкаф с температурой   ºС на хранение.

Электроды марки   диаметром   , партии №   допускаются для сварки ответственных изделий.

Руководитель сварочных работ

Аттестованный сварщик